

Farbtabelle für Stanz- und Umformwerkzeuge

Farbe (RGB-Wert)	Bearbeitung	Oberfläche	Toleranz	Toleranz Positionstoleranz
175,255,175	Bauteilabhängige Geometrie (Form, Beschnittkonturen...)	Ra 0,4	±0.02	⊕ 0,05
255,175,175	Feinbearbeitung (schleifen, schlichtfräsen, drahtschneiden...)	Ra 1,6	±0.02	⊕ 0,05
000,000,255	Konturen, Bohrungen...	Passungen	H7	⊕ 0,01
000,255,255	Einfache Durchgangsbohrungen, Sacklöcher, Flachsenkungen	Ra 6,3		
255,255,000	Metrisches Rechtsgewinde nach DIN / ISO	Ra 6,3		⊕ 0,20
095,000,000	Schruppen (Grobbearbeitung)			
000,128,000	Roh / Unbearbeitet			
000,127,255	Änderungsbereich			
255,000,255	Locher für Schneidstempel und Schneidbuchsen	Ra 1,6	G6	⊕ 0,01
095,095,095	Zollgewinde			⊕ 0,20
255,065,065	Metrische Feingewinde (rechts) nach DIN / ISO			⊕ 0,20
223,175,255	Einseitige Toleranz	Ra 0,4	-0.02	⊕ 0,01
000,000,000	Metrisches Linksgewinde nach DIN / ISO	Ra 6,3		⊕ 0,20